

Original Betriebsanleitung

CrushGrind Mechanismen

- 72005 CrushGrind DIAMOND 25L 135 mm Schaft
- 72006 CrushGrind DIAMOND 25L 195 mm Schaft
- 72008 CrushGrind DIAMOND 25L 284 mm Schaft
- 72009 CrushGrind DIAMOND 25L 470 mm Schaft
- 72002 CrushGrind DIAMOND ohne Schaft
- 72010 CrushGrind Kaffeemahlwerk
- 72012 Betätigungsgriff für CrushGrind Kaffeemahlwerk
- 72011 Bausatz für Messerschärfer

Version 3.1

Januar 2017



Zur Registrierung dieses Produktes besuchen Sie unsere Website unter

www.recordpower.info

Es ist wichtig, dass Sie Ihr Produkt so schnell wie möglich registrieren, um einen einwandfreien Kundendienst zu bekommen und Anspruch auf die vollen **5 Jahre Garantie** haben. Ihre gesetzlichen Rechte werden davon nicht betroffen. Für detaillierte Kontaktdaten schauen Sie bitte auf der Rückseite.



Immer eine Schutzbrille bei Verwendung von Holzbearbeitungsmaschinen tragen.

Lesen Sie die Betriebsanleitung genau durch und machen Sie sich mit der Maschine vertraut.

Wichtig

Zu Ihrer eigenen Sicherheit lesen Sie die Anweisungen sorgfältig vor der Montage oder Verwendung dieses Produkts. Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung auf.

Inhaltsverzeichnis

- 1 Record Power Garantie
- 2 Einführung in das Dreheln für CrushGrind Mechanismen
- 3 Nutzung des CrushGrind Mahlwerks mit Schaft
- 4 Nutzung des CrushGrind Mahlwerks ohne Schaft
- 5 Nutzung des CrushGrind Kaffeemahlwerks
- 6 Nutzung des CrushGrind Messerschärfbausatzes

1. Record Power Garantie

„**Produkte**“ bezieht sich auf die Produkte, welche von Record Power unter Einhaltung dieser Allgemeine Bedingungen verkauft werden;

„**Record Power**“ ist eine GmbH, mit der Firmen - Registrierungsnummer 4804158, und registriert unter der Firmenadresse: Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA. Record Power vertreibt seine Produkte über ein Netzwerk von Vertragshändlern;

„**Autorisiertes Vertriebsunternehmen**“ ist die benannte Importfirma in Ihrer Region, die in der Regel über ein Netzwerk von autorisierten Händlern verkaufen. Details über autorisierte Vertriebsunternehmen für bestimmte Länder finden Sie in der Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info;

„**Vertragshändler**“ sind Einzelhändler oder ein Handelsbetrieb, die berechtigt sind, Record Power Produkte an Endverbraucher zu verkaufen.

1 Garantie

- 1.1 Record Power garantiert, dass für einen Zeitraum von 5 Jahren ab Verkaufsdatum die Bauteile der qualifizierenden Produkte (siehe Abschnitte 1.2.1 bis 1.2.9) frei von Mängeln durch fehlerhafte Konstruktion oder Herstellung sind.
- 1.2 Während dieser Zeit repariert oder ersetzt Record Power, ihr autorisiertes Vertriebsunternehmen oder die Vertragshändler alle Teile kostenlos, die sich in Übereinstimmung mit den Absatz 1.1 als fehlerhaft erweisen, unter der Bedingung, dass:
 - 1.2.1 Sie das Verfahren im Schadensfall wie unten in Abschnitt 2 aufgeführt befolgen;
 - 1.2.2 Record Power, unser autorisiertes Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler eine angemessene Möglichkeit nach Erhalt der Beanstandungsnotiz geben werden, um das Produkt zu prüfen;
 - 1.2.3 wenn Sie von Record Power, unserem autorisierten Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler dazu gebeten werden, das Produkt auf eigene Kosten zur Record Power Betriebsstätte oder zu einem anderen zugelassenen Gewerbe, wie zu unseren autorisierten Händlern oder Vertragshändlern zurückgeben, um die Prüfung durchzuführen;
 - 1.2.4 die besagte Störung nicht durch den industriellen Einsatz, unbeabsichtigte Beschädigung, normaler Verschleiß, mutwillige Zerstörung, Vernachlässigung, falsche elektrische Anschlüsse, ungewöhnliche Arbeitsbedingungen, Nichteinhaltung unserer Anweisungen, Missbrauch, Veränderung oder Reparatur des Produkts ohne unsere Zustimmung verursacht wurde;
 - 1.2.5 das Produkt nur im Hausgebrauch verwendet worden ist;
 - 1.2.6 der Fehler sich nicht auf Verbrauchsmaterialien wie Schneiden, Kugellager, Antriebsriemen oder andere Verschleißteile bezieht, die aller Voraussicht nach in unterschiedlichen Zeitabständen je nach Nutzung auftreten (für die vollständigen Einzelheiten kontaktieren Sie Record Power oder Ihr lokales autorisiertes Vertriebsunternehmen);
 - 1.2.7 das Produkt von Ihnen oder von einem Vorbesitzer nicht zur Vermietung verwendet wurde;
 - 1.2.8 das Produkt von Ihnen gekauft wurde, da die Garantie von einem Privatverkauf nicht übertragbar ist.
 - 1.2.9 wenn das Produkt von einem Einzelhändler gekauft wird, ist die 5 Jahres Garantie übertragbar und beginnt mit dem ersten Verkaufsdatum des Produkts und im Falle eines Garantieanspruchs ist der Nachweis des ursprünglichen Kaufdatums erforderlich, um die Garantiezeit zu bestätigen.

2 Verfahren im Schadensfall

- 2.1 Zunächst wenden Sie sich bitte an den autorisierten Vertragshändler, der Ihnen das Produkt geliefert hat. Unserer Erfahrung nach werden viele anfänglichen Probleme mit Maschinen, die auf vermutete fehlerhafte Teile zurückgeführt wurden, in Wirklichkeit durch korrekte Einstellung oder Anpassung der Maschinen gelöst. Ein guter autorisierter Vertragshändler sollte in der Lage sein einen Großteil der Probleme schneller zu lösen, als die Bearbeitung einer Inanspruchnahme der Garantie zu veranlassen.
- 2.2 Jeglicher Schaden an dem Produkt, der eine mögliche Inanspruchnahme der Garantie ergibt, muss dem autorisierten Vertragshändler, von dem Sie das Produkt gekauft haben, innerhalb von 48 Stunden nach Eingang gemeldet werden.
- 2.3 Wenn der autorisierte Vertragshändler, der das Produkt an Sie geliefert hat, nicht in der Lage sein sollte, Ihre Anfrage zu erfüllen, sollte ein Garantieanspruch direkt an Record Power oder das autorisierte Vertriebsunternehmen erfolgen. (Einzelheiten über das autorisierte Vertriebsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info) .
Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs, und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs (vorzugsweise mit Kaufbeleg) , und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Wenn Sie eine Telefonnummer oder E- Mail Adresse hinzufügen, kann es die Inanspruchnahme der Garantie beschleunigen.
- 2.4 Bitte beachten Sie, dass es wichtig ist, dass das Schreiben der Inanspruchnahme der Garantie Record Power oder das autorisierte Vertriebsunternehmen spätestens am letzten Tag dieser Garantie erreicht. Verspätete Ansprüche werden nicht berücksichtigt.

3 Haftungsbeschränkungen

- 3.1 Wir liefern nur Produkte für den häuslichen und privaten Gebrauch. Sie stimmen zu, dass Sie das Produkt nicht für kommerzielle, gewerbliche oder wiederverkäufliche Zwecke verwenden und wir keine Haftung für den entgangenen Gewinn, Geschäftsverlust, Betriebsausfall oder Verlust von Geschäftschancen übernehmen.
- 3.2 Diese Garantie verleiht keinerlei Rechte, mit Ausnahme derjenigen, die oben ausdrücklich beschrieben wurden und deckt keine Ansprüche für Folgeschäden oder Beschädigungen. Diese Garantie wird als zusätzliche Leistung angeboten und hat keinen Einfluss auf Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher.

4 Bemerkung

Diese Garantie gilt für alle Produkte, die von einem Vertragshändler von Record Power innerhalb des Vereinigten Königreichs Großbritannien und Nordirland gekauft wurden. Garantiebedingungen können in anderen Ländern abweichen - bitte erkundigen Sie sich bei dem autorisierten Vertriebsunternehmen in Ihrem Land (Einzelheiten über das autorisierte Vertriebsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).

2. Einführung in das Drehseln für CrushGrind Mechanismen

Es gibt verschiedene Methoden um Mühlen zu dreheln, je nach verfügbarem Werkzeug, persönlichen Vorlieben und Können. Die in dieser Anleitung gezeigten Vorgehensweisen sind nur als Orientierung konzipiert und sollen eine grundlegende Einführung und empfohlene Drehselart bieten.

Wichtig: Für illustrative Zwecke sind die in dieser Bedienungsanleitung gezeigten Drehselfutter als Querschnitt

abgebildet. Nutzen Sie immer alle 4 Backen um das Holz zu spannen. Die **62336** Mini Zapfenspannbacken bilden eine Ausnahme, da in einigen Fällen 2 dieser Backen für ein sicheres Arbeiten genügen.

Die Abmessungsangaben sind metrisch, mit Ausnahme der Forstnerbohrer welche in imperialen Abmessungen mit den zutreffendsten metrischen Abmessungen angegeben werden.

Die empfohlenen Drehselfutter sind nicht immer zwingend notwendig und wenn diese nicht verfügbar sind, kann entweder eine aus Holzresten auf den benötigten Durchmesser gedrechselte Spannvorrichtung mit einer leichten Verjüngung um das Holz zu halten genutzt werden, **Abb. 2.1**, oder Kunststoffspannbacken die auf den benötigten Durchmesser gedrechselt werden. **Abb. 2.2** zeigt die Record Power **62378** RP Kunststoffspannbacken als Beispiel. Wenn eine hölzerne Spannvorrichtung genutzt wird, sollten Sie für zusätzlichen Halt immer eine mitlaufende Körnerspitze benutzen.



Abb. 2.1



Abb. 2.2

Diese Anleitungen zeigen die gedrechselten Objekte ohne überschüssiges Holz, **Abb. 2.3**. Wenn nötig, können die Zuschüsse wie in **Abb. 2.4** gezeigt berücksichtigt werden. Rechnen Sie in diesem Fall entsprechend zusätzliche Länge auf den Holzrohling.

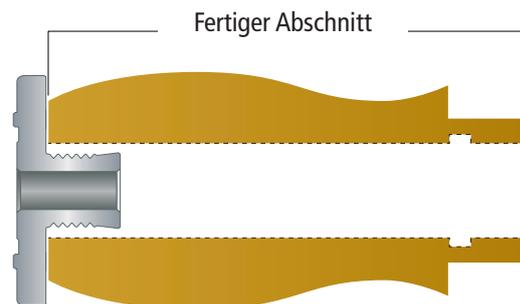


Abb. 2.3

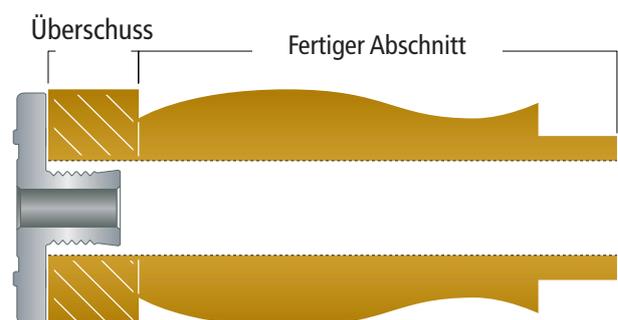


Abb. 2.4

3. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks mit Schaft

Zusätzlich zu einer geeigneten Drechselbank mit Mitnehmer und mitlaufender Körnerspitze, Drehseisen und lebensmittelechter Oberflächenbehandlung sind folgende Werkzeuge für dieses Projekt notwendig:



Qualitativ hochwertige Schwabenschwanz Spannbacken (Abbildung: **SC4** professionelles Drehselfutter mit 3" Planscheibe)



7/8" Forstnerbohrer
1 1/8" Forstnerbohrer
1 1/2" Forstnerbohrer
1 3/4" Forstnerbohrer



Bohrfutter (Abbildung: Record Power **CWA141** 1/2" Bohrfutter - 2 Morsekonus und **CWA142** 1/2" Bohrfutter- 1 Morsekonus)



Record Power **62336** Mini Zapfenbacken mit 13 mm Bohrung



Record Power **62313** 50 mm Standard Backen

Die Mahlwerke mit Schaft sind in 4 verschiedenen Längen verfügbar, wie in **Abb. 3.1** veranschaulicht. Nutzen Sie das Mahlwerk mit der Länge, die der geplanten Länge der Mühle am nächsten ist.

Verwenden Sie einen Holzrohling mit mindestens 70 mm Durchmesser damit das Mahlwerk passt und mindestens 25 mm mehr Länge als die fertige Mühle. Rechnen Sie wenn nötig mehr Länge für Überschüsse ein.

Abb. 3.2 zeigt einen Querschnitt von einem Mahlwerk in einer Mühle mit den benötigten Abmessungen. Das abgebildete Design dient nur illustrativen Zwecken.

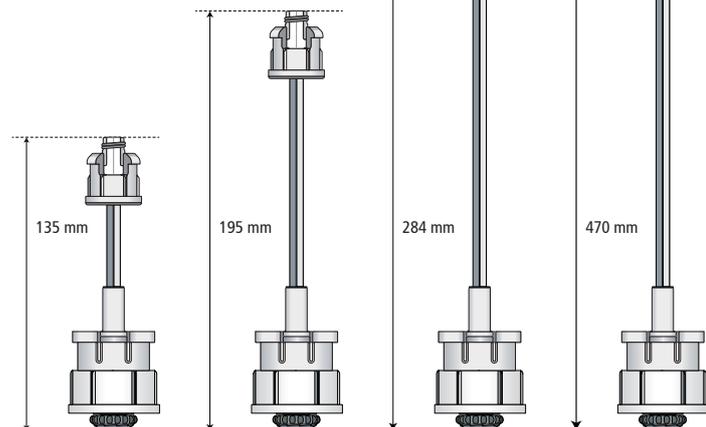


Abb. 3.1

Mit dem CrushGrind Mahlwerk mit Schaft wird die fertige Mühle aus zwei Teilen bestehen – Körper und Kopf, wie in **Abb. 3.2** gezeigt.

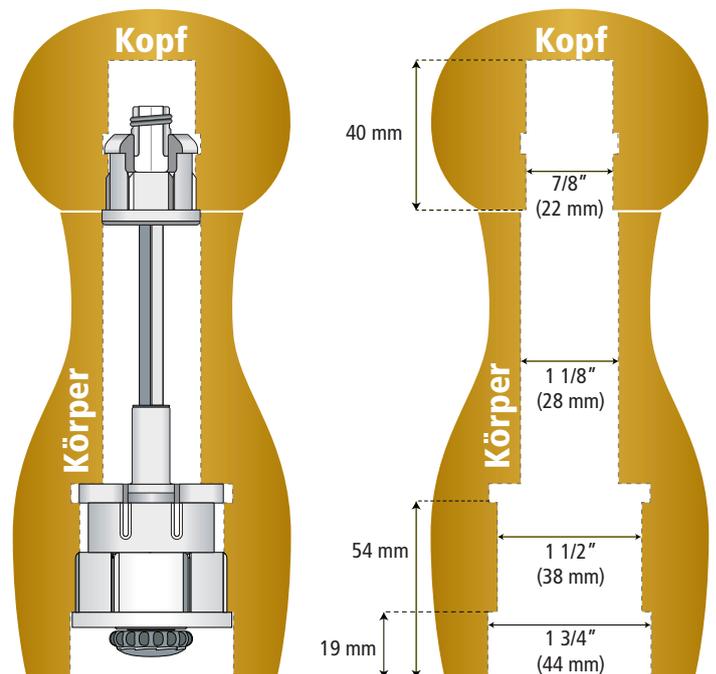


Abb. 3.2

3. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks mit Schaft

Montieren Sie den Rohling mit einem Mitnehmer und einer mitlaufenden Körnerspitze zwischen den Spitzen, drehen Sie ihn zu einem Zylinder und markieren Sie, wo die Trennung zwischen Kopf und Körper der Mühle entstehen soll, **Abb. 3.3**.



Abb. 3.3

Nutzen Sie ein schmales Trennwerkzeug um eine 10 mm Kerbe in den Rohling zu bringen, **Abb. 3.4**.



Abb. 3.4

Drehen Sie einen Zapfen am Ende des Körpers und einen am Kopfteil, wie in **Abb. 3.4** gezeigt, so dass die Spannbacken, idealerweise Record Power **62313** 50 mm Standard backen, passen. Trennen Sie Kopf und Körper mit dem Trennwerkzeug.

Herstellung des Mühlenkörpers

Montieren Sie den Körper am Drehselbfutter, wie in **Abb. 3.5** gezeigt.

Es gibt 2 Vorgehensweisen, um den Kopf und Körper der Mühle zusammenzubringen, wie in **Abb. 3.6** gezeigt. Beispiel A zeigt den Kopf im Körper montiert und Beispiel B eine bündige Paarung. Wenn das Design der Mühle Beispiel A entspricht, bohren Sie ein Loch mit der benötigten Tiefe und Durchmesser in den Körper um den Zapfen des Kopfs aufzunehmen, wie vom Design vorgegeben. Überspringen Sie diesen Schritt, wenn die Teile bündig sein sollen.

Geben Sie der Oberfläche einen sauberen Abschluss mit einer leichten Konkavität und bohren Sie anschließend mit einem 1 1/8" (28 mm) Forstnerbohrer ungefähr halb durch den Körper. Dieser Hohlraum ist Teil des Füllungsraums für die zu mahlenden Teile, **Abb. 3.5**.

Schleifen Sie die Oberfläche und behandeln Sie sie mit einem lebensmittelechten Öl.



Abb. 3.5

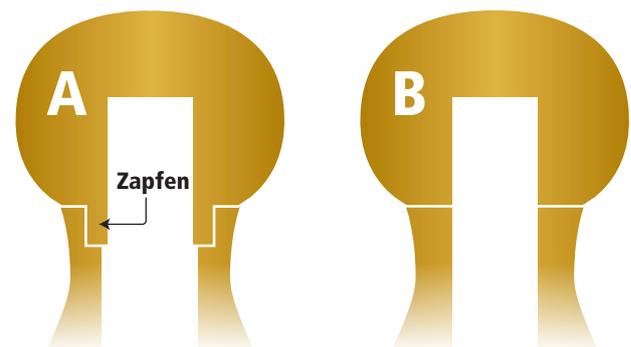


Abb. 3.6

3. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks mit Schaft

Entfernen Sie den Körper von den Backen und spannen Sie ihn in die Record Power **62336** Mini Zapfenbacken wie in **Abb. 3.7** gezeigt. Entfernen Sie den unteren Zapfen und bearbeiten Sie die Fläche, bringen Sie dabei eine leichte Konkavität ein wie abgebildet.

Verwenden Sie einen auf dem Bohrfutter des Reitstocks montierten $1\frac{3}{4}$ " (44 mm) Forstnerbohrer um eine 19 mm tiefe Bohrung zu erzeugen und bohren Sie anschließend mit einem 1" (25 mm) Forstnerbohrer 54 mm tief, wie in **Abb. 3.7** gezeigt.

Nun kann wenn nötig mit einem Spezialwerkzeug eine Vertiefung eingearbeitet werden, wie in **Abb. 3.7** gezeigt. Die Vertiefung ermöglicht es den Laschen des Mahlwerks sich auszudehnen und es am Platz zu sichern. Das Mahlwerk kann auch ohne Vertiefungen angebracht werden, wie in den letzten Schritten der Anleitung gezeigt wird.

Verwenden Sie einen $1\frac{1}{8}$ " (28 mm) Forstnerbohrer, um vollständig durch den Körper bis zum vorgebohrten Hohlraum zu bohren wie in **Abb. 3.7** gezeigt.

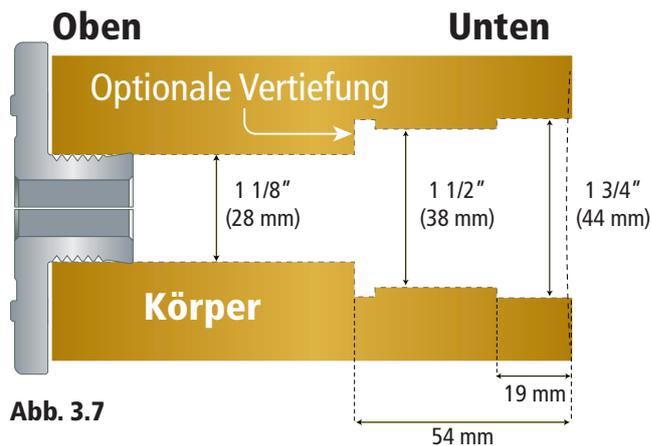


Abb. 3.7

Drehseln Sie das endgültige Profil des Körpers wie in **Abb. 3.8** veranschaulicht und schleifen und behandeln Sie die Oberfläche anschließend mit einem lebensmittelechten Produkt.

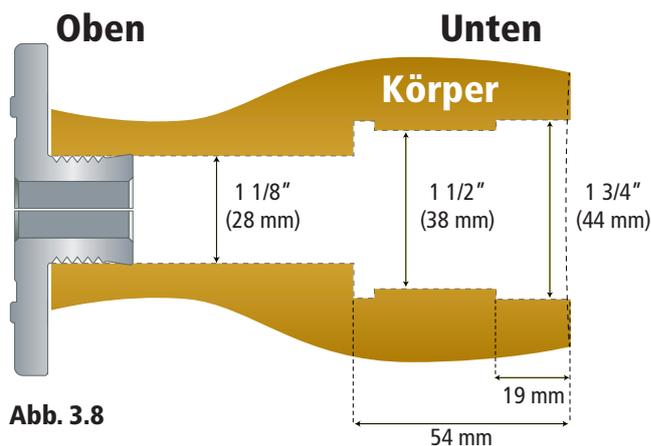


Abb. 3.8

Herstellung des Kopfs

Spannen Sie den Kopf ein wie in **Abb. 3.9** gezeigt. Die dem Zapfen entgegengesetzte Fläche wird die Unterseite des Kopfs werden. Drehseln Sie den Kopf zu einer sauberen Oberfläche mit leichter Konkavität.

Falls die zusätzliche Vertiefung benötigt wird, bohren Sie mit einem $\frac{7}{8}$ " (22 mm) Forstnerbohrer 20 mm tief. Nutzen Sie ein Spezialwerkzeug um die Vertiefung zu machen und bohren Sie anschließend bis zu einer Gesamttiefe von 40 mm. Die Vertiefung ermöglicht es den Laschen vom Pfropfen, sich auszudehnen und ihn am Platz zu sichern. Das Mahlwerk kann auch ohne Vertiefung angebracht werden, wie in den letzten Schritten der Anleitung gezeigt wird.

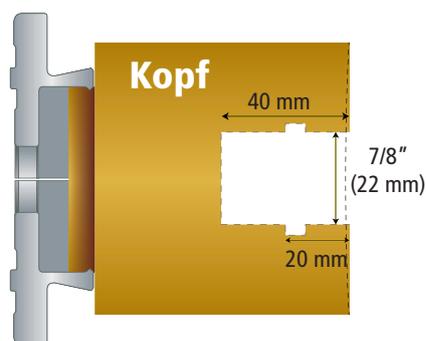


Abb. 3.9

Schleifen Sie die untere Oberfläche und behandeln Sie sie mit einem lebensmittelechten Öl.

3. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks mit Schaft

Montieren Sie den Kopf auf dem Futter indem Sie in die Vertiefung spreizen wie in **Abb. 3.10** gezeigt. Die Record Power **62336** Mini Zapfenbacken mit 13 mm Bohrung sind für diesen Schritt ideal. Verwenden Sie wegen dem geringeren Durchmesser der Vertiefung nur 2 Backen wie in **Abb. 3.11** gezeigt. Das Design dieser Backen gibt einen sicheren Halt auf 4 Punkten des Durchmessers. Wenn diese Backen nicht verfügbar sind, können eine Spannvorrichtung aus Holz oder Kunststoffbacken verwendet werden.

Drechseln Sie den Kopf auf seine endgültige Form und bearbeiten Sie ihn mit einem lebensmittelechten Oberflächenprodukt.

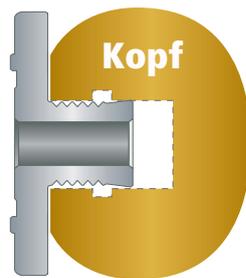


Abb. 3.10

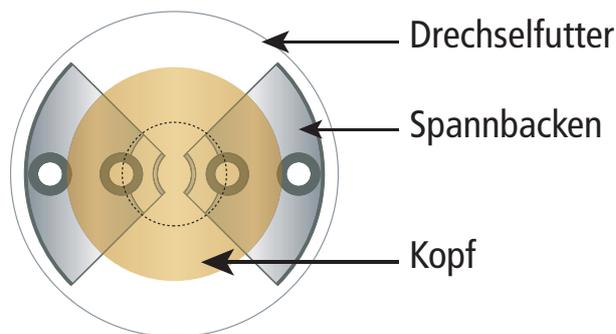


Abb. 3.11

Montage

Wenn nötig, kürzen Sie den Schaft mit einer Säge zur gewünschten Länge und schleifen Sie die Oberfläche.

Installieren Sie das Mahlwerk im Körper wie in **Abb. 3.2** gezeigt. Drücken Sie die Laschen nach innen, damit das Mahlwerk in den Hohlraum eingefügt werden kann. Wenn keine Vertiefung gemacht wurde, bleiben die Laschen innen um dem Körper zusätzlichen Halt zu geben. Für einen besonders sicheren Halt kann auch ein Epoxidklebstoff verwendet werden.

Montieren Sie den Pfropfen mit Epoxidklebstoff auf dem Kopf wie in **Abb. 3.2** gezeigt und lassen Sie den Klebstoff trocknen.

Füllen Sie die Mühle mit dem zu mahlenden Material und platzieren Sie den Kopf auf dem Körper. Stellen Sie dabei sicher, dass der Schaft in den Pfropfen greift.

Die Grobheit kann mit dem Einstellrad reguliert werden, wie in **Abb. 3.12** gezeigt.

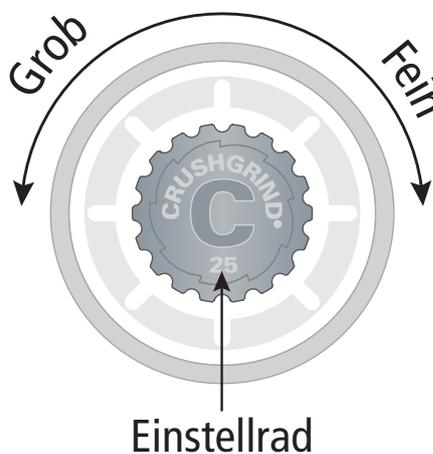


Abb. 3.12

4. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks ohne Schaft

Zusätzlich zu einer geeigneten Drechselbank mit Mitnehmer und mitlaufender Körnerspitze, Drehseisen und lebensmittelechter Oberflächenbehandlung sind folgende Werkzeuge für dieses Projekt notwendig:



Qualitativ hochwertige Schwalbenschwanz Spannbacken (Abbildung: **SC4** professionelles Drehselfutter mit 3" Planscheibe)



1" Forstnerbohrer
1 1/2" Forstnerbohrer
1 3/4" Forstnerbohrer



Bohrfutter (Abbildung: Record Power **CWA141** 1/2" Bohrfutter - 2 Morsekonus und **CWA142** 1/2" Bohrfutter- 1 Morsekonus)



Record Power **62336** Mini Zapfenbacken mit 13 mm Bohrung



Record Power **62321** 35 mm Standardbacken



Record Power **62313** 50 mm Standardbacken

Verwenden Sie einen Holzrohling mit mindestens 70 mm Durchmesser damit das Mahlwerk passt und mindestens 25 mm mehr Länge als die fertige Mühle. Rechnen Sie wenn nötig mehr Länge für Überschüsse ein.

Wenn das CrushGrind Mahlwerk ohne Schaft verwendet wird, besteht die fertige Mühle aus 3 Teilen: Gehäuse, Körper und Deckel wie in **Abb. 4.1** gezeigt.

Abb. 4.1 zeigt einen Querschnitt des in der Mühle installierten Mahlwerks mit den nötigen Abmessungen. Das Design dient nur illustrativen Zwecken.

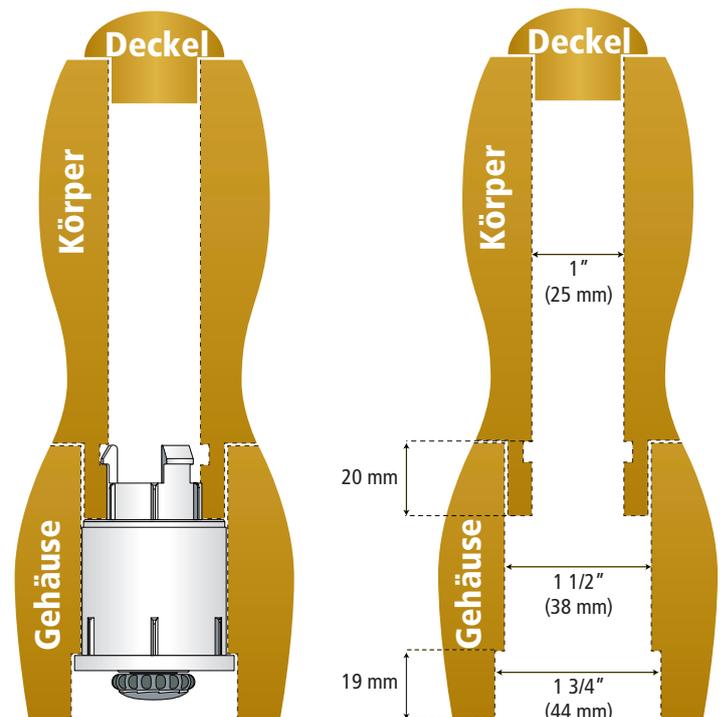


Abb. 4.1

4. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks ohne Schaft

Spannen Sie den Rohling mit einer mitlaufenden Körnerspitze und Mitnehmer zwischen den Spitzen, drehen Sie ihn zu einem Zylinder und markieren Sie die Stelle, an der die Trennung zwischen Gehäuse und Körper sitzen soll, **Abb. 4.2**.



Abb 4.2

Nutzen Sie ein Trennwerkzeug, um eine ungefähr 10 mm tiefe Kerbe in den Rohling zu bringen, **Abb. 4.3**.



Abb. 4.3

Dreheln Sie Zapfen auf dem Körper und Gehäuse wie in **Abb. 4.3** veranschaulicht. Diese werden in den Spannbacken im zusammengefahrenen Zustand gespannt. Die Record Power **62313** 50 mm Standardbacken sind hierfür ideal. Trennen Sie das Gehäuse und den Körper mit einem schmalen Trennwerkzeug.

Herstellung des Gehäuses

Montieren Sie das Gehäuse mit **62313** Standardbacken auf dem Futter wie in **Abb. 4.4** gezeigt und dreheln Sie die vordere Fläche zu einer sauberen Oberfläche mit leichter Konkavität. Verwenden Sie einen 1 3/4" (44 mm) Forstnerbohrer auf einem Bohrfutter am Reitstock der Drechselbank, um 19 mm tief zu bohren und bohren Sie anschließend mit einem 1 1/2" (38 mm) Forstnerbohrer vollständig durch das Gehäuse, wie in **Abb. 4.4** gezeigt.

Schleifen Sie die Oberfläche und behandeln Sie sie mit einem lebensmittelechten Öl.

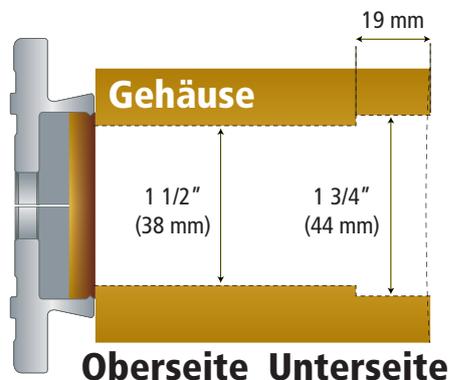


Abb. 4.4

Spannen Sie das Unterteil des Gehäuses mit den Record Power **62321** 35 mm Standardbacken auf das Futter, wie in **Abb. 4.5** gezeigt. Wenn diese Backen nicht verfügbar sind, können hölzerne Spannvorrichtungen oder Kunststoffbacken verwendet werden.

Entfernen Sie den Zapfen und dreheln Sie eine saubere, leicht konkave Oberfläche. Dreheln Sie das Gehäuse zu seinem endgültigen Profil, schleifen Sie es und behandeln Sie die Oberfläche mit einem lebensmittelechten Produkt, **Abb. 4.5**.

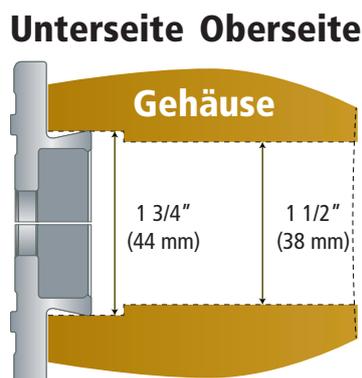


Abb. 4.5

4. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks ohne Schaft

Herstellung des Körpers

Spannen Sie den Körper mit **62313** 50 mm Standardbacken auf das Futter, wie in **Abb. 4.6** gezeigt.

Drehseln Sie die untere Fläche zu einer sauberen Oberfläche mit leichter Konkavität.

Wenn die optionale Vertiefung benötigt wird, bohren Sie mit einem 1" (25 mm) Forstnerbohrer 20 mm tief. Verwenden Sie ein Spezialwerkzeug um die Vertiefung zu machen und bohren Sie anschließend vollständig durch den Körper, wie in **Abb. 4.6** veranschaulicht. So wird der Stauraum der Mühle hergestellt. Die Vertiefung erlaubt es den Laschen des Mahlwerks, sich auszudehnen und dieses am Platz zu sichern. Wenn keine Vertiefung gemacht wird kann das Mahlwerk trotzdem montiert werden, wie in den letzten Schritten dieser Anleitung gezeigt wird.

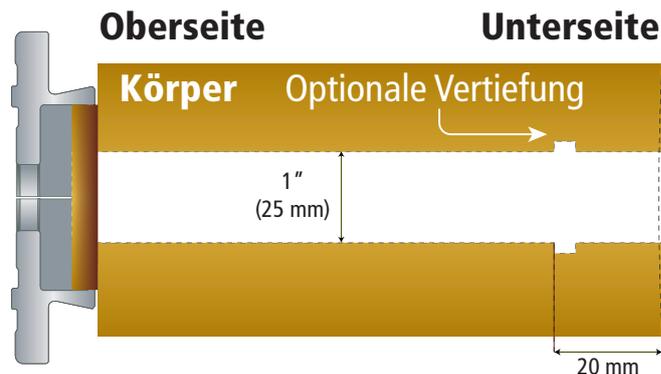


Abb. 4.6

Entfernen Sie den Körper vom Drehsselfutter und spannen Sie das Unterteil mit den **62336** Mini Zapfenbacken, wie in **Abb. 4.7** gezeigt. Nutzen Sie aufgrund des geringen Durchmessers der Vertiefung nur 2 Backen, wie in **Abb. 4.7** gezeigt. Das Design dieser Backen garantiert einen festen Halt auf 4 Punkten des Durchmessers. Wenn diese Backen nicht verfügbar sind, können hölzerne Spannvorrichtungen oder Kunststoffbacken verwendet werden. Entfernen Sie den Zapfen und drehseln Sie die obere Fläche zu einer sauberen, leicht konkaven Oberfläche wie in **Abb. 4.7** veranschaulicht.

Schleifen Sie die Oberfläche und behandeln Sie sie mit einem lebensmittelechten Öl.

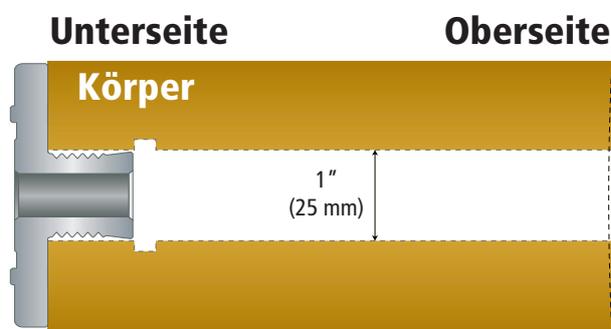


Abb. 4.7

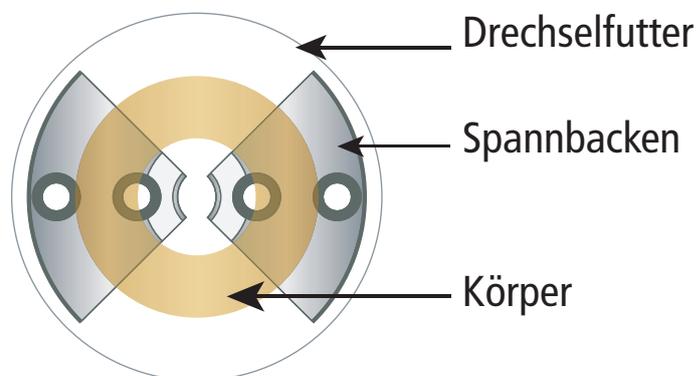


Abb. 4.8

Spannen Sie das obere Ende des Körpers wieder auf das Futter und stellen Sie einen Zapfen mit einem Durchmesser von 1 1/2" (38 mm) und einer Länge von 20 mm am Unterteil her, wie in **Abb. 4.9** gezeigt. Es ist sehr wichtig, dass dieser Zapfen den richtigen Durchmesser hat damit er sicher im Gehäuse sitzt aber während der Nutzung der Mühle einfach bewegt werden kann.

Nun kann wenn nötig mit einem Spezialwerkzeug eine Vertiefung eingearbeitet werden, wie in **Abb. 4.9** gezeigt. Die Vertiefung ermöglicht es den Laschen des Mahlwerks sich auszudehnen und es am Platz zu sichern. Das Mahlwerk kann auch ohne Vertiefungen angebracht werden, wie in den letzten Schritten der Anleitung gezeigt wird.

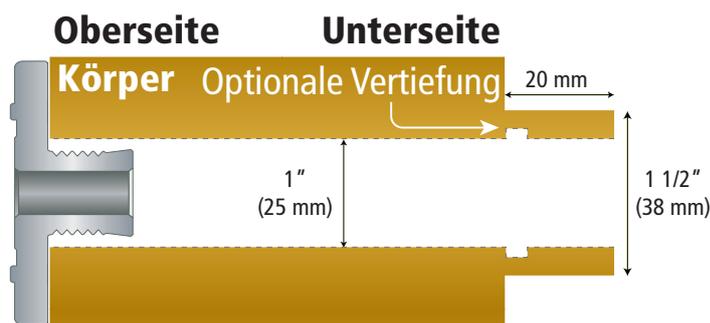


Abb. 4.9

4. Nutzung des CrushGrind Mahlwerks ohne Schaft

Drehseln Sie den Körper zu seinem endgültigen Profil, schleifen Sie die Oberfläche und behandeln Sie sie mit einem lebensmittelechten Produkt, **Abb. 4.10**.

Um die Mühle zu vervollständigen, drehseln Sie einen Pfropfen mit einem Zapfen mit 1" (25 mm) Durchmesser wie in **Abb. 4.1** gezeigt, der in den Hohlraum passt.

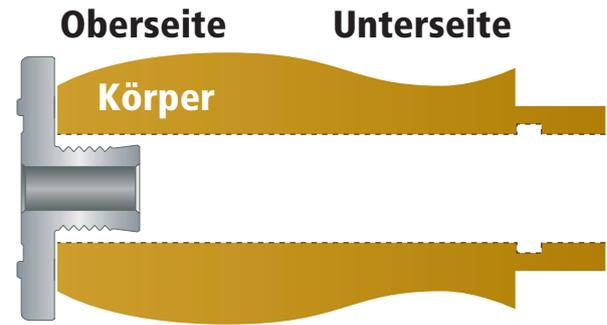


Abb. 4.10

Montage

Montieren Sie das Mahlwerk in dem Gehäuse wie in **Abb. 4.1** veranschaulicht. Für zusätzlichen Halt kann ein Epoxidklebstoff verwendet werden.

Platzieren Sie den Zapfen des Körpers im Gehäuse, bis die Laschen in die Vertiefung greifen. Wenn keine Vertiefung vorhanden ist, werden die Laschen im Inneren bleiben um den Körper zu halten. Für einen noch sichereren Halt, verwenden Sie Epoxidklebstoff und lassen Sie diesen trocknen.

Füllen Sie die Mühle mit dem zu mahlenden Material auf und setzen Sie den Pfropfen ein.

Die Grobheit kann mit dem Einstellrad reguliert werden, wie in **Abb. 4.11** gezeigt.

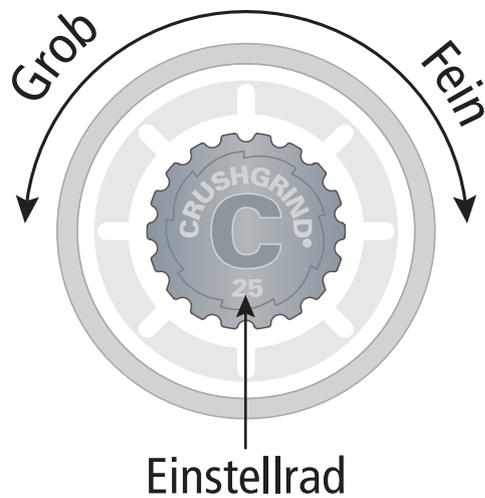


Abb. 4.11

5. Nutzung des CrushGrind Kaffeemahlwerks

Zusätzlich zu einer geeigneten Drechselbank mit Mitnehmer und mitlaufender Körnerspitze, Drehseisen und lebensmittelechter Oberflächenbehandlung sind folgende Werkzeuge für dieses Projekt notwendig:



Qualitativ hochwertige Schwalbenschwanz Spannbacken (Abbildung: **SC4** professionelles Drehselfutter mit 3" Planscheibe)



Bohrfutter (Abbildung: Record Power **CWA141** 1/2" Bohrfutter - 2 Morsekonus und **CWA142** 1/2" Bohrfutter- 1 Morsekonus)



2 1/2" Forstnerbohrer
1 7/8" Forstnerbohrer



Record Power **62317** 130 mm Schwalbenschwanzbacken



Record Power **62313** 50 mm Standardbacken



Record Power **62572** 87 mm (3") Planscheibe



Record Power **62329** 100 mm Schwalbenschwanz mit tiefem Griff Backen

Verwenden Sie einen Holzrohling mit mindestens 135 mm Durchmesser damit das Mahlwerk passt und mindestens 25 mm mehr Länge als die fertige Mühle. Rechnen Sie wenn nötig mehr Länge für Überschüsse ein. Das abgebildete Design dient lediglich

illustrativen Zwecken. Wenn das CrushGrind Kaffeemahlwerk verwendet wird, besteht die fertige Mühle aus 3 Teilen: Gehäuse, Behälter und Deckel wie in **Abb. 5.1** veranschaulicht.

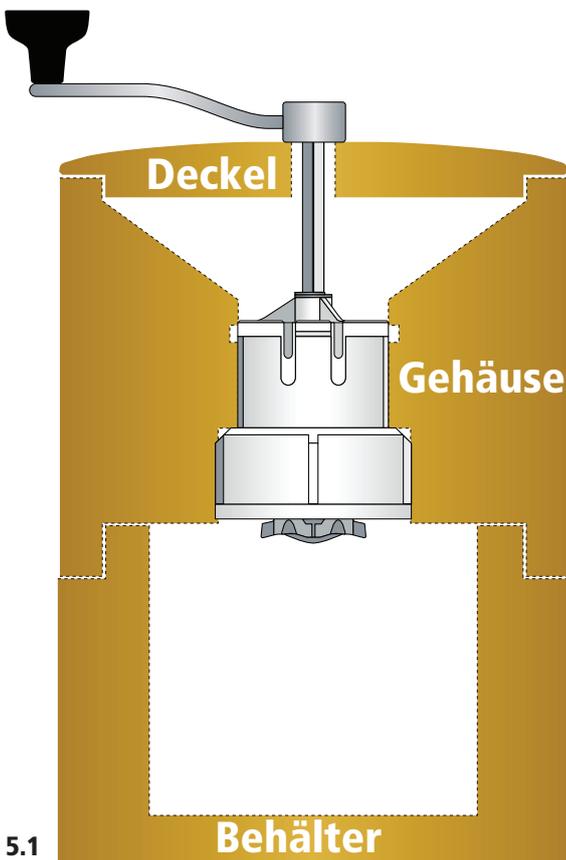
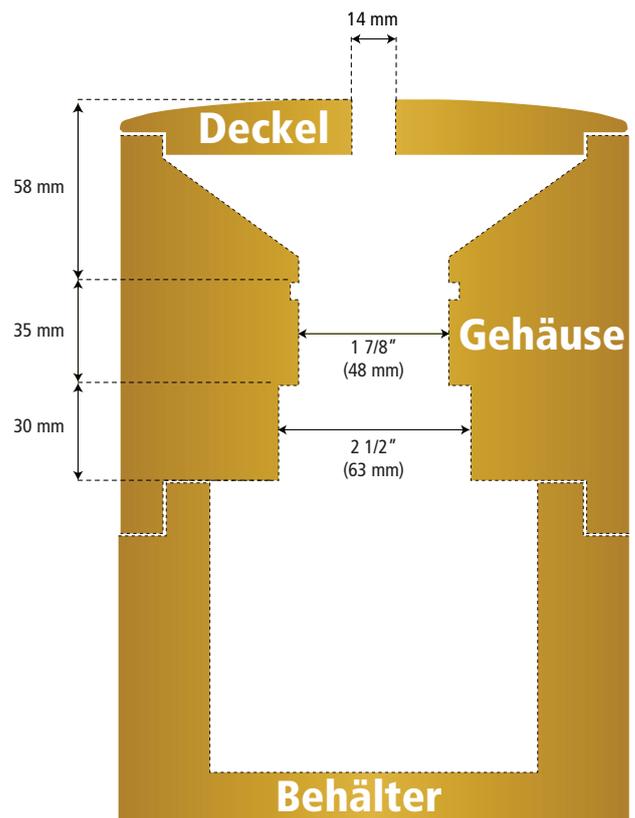


Abb. 5.1



5. Nutzung des CrushGrind Kaffeemahlwerks

Spannen Sie den Rohling mit einer mitlaufenden Körnerspitze und Mitnehmer zwischen den Spitzen, drehen Sie ihn zu einem Zylinder und markieren Sie die Stelle, an der die Trennung zwischen Gehäuse und Körper sitzen soll, **Abb. 5.2**.



Abb. 5.2

Verwenden Sie ein schmales Trennwerkzeug, um eine ungefähr 10 mm tiefe Kerbe in den Rohling zu bringen, **Abb. 5.3**

Drehen Sie an jedem Ende des Körpers und an einem Ende des Kopfes einen Zapfen mit ungefähr 120 mm Durchmesser, wie in **Abb. 3.5** gezeigt. Diese Zapfen werden auf den **62572** 87 mm (3") Planscheibenring montiert werden. Markieren Sie das obere und untere Teil des Behälters wie abgebildet und trennen Sie anschließend das Gehäuse vom Behälter.



Abb. 5.3

Herstellung des Gehäuses

Spannen Sie das Gehäuse mit dem **62572** 87 mm (3") Planscheibenring auf das Drechselfutter wie in **Abb. 5.4** gezeigt. Drehen Sie eine Vertiefung mit ausreichend Durchmesser und Tiefe, damit der Zapfen des Behälters hineinpasst.

Verwenden Sie einen auf das Bohrfutter am Reitstock gespannten 2 1/2" (63 mm) Forstnerbohrer um ein 30 mm tiefes Loch zu bohren wie in **Abb. 5.4** gezeigt.

Wenn die optionale Vertiefung benötigt wird, bohren Sie weitere 35 mm mit einem 1 7/8" (48 mm) Forstnerbohrer. Machen Sie die Vertiefung mit einem Spezialwerkzeug und bohren Sie anschließend durch das restliche Gehäuse, wie in **Abb. 5.4** gezeigt. Die Vertiefung erlaubt es den Laschen des Mahlwerks, sich auszudehnen und dieses am Platz zu sichern. Wenn keine Vertiefung gemacht wird kann das Mahlwerk trotzdem montiert werden, wie in den letzten Schritten dieser Anleitung gezeigt wird.

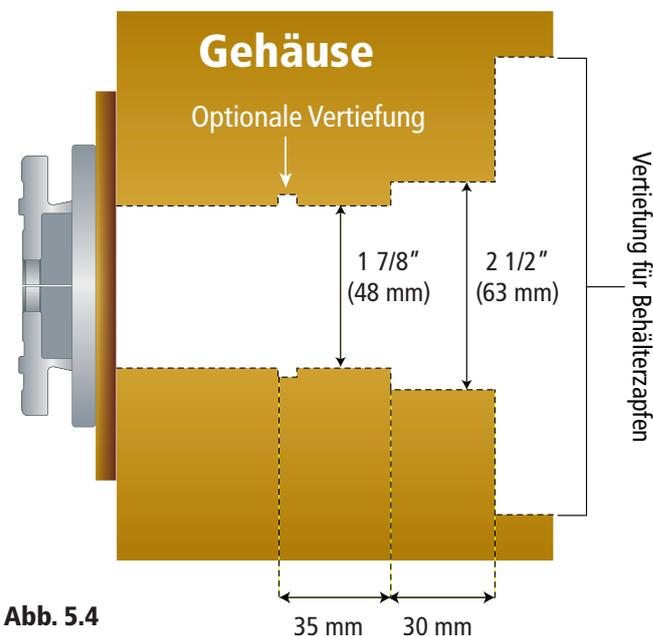


Abb. 5.4

5. Nutzung des CrushGrind Kaffeemahlwerks

Spannen Sie das entgegengesetzte Ende des Gehäuses auf das Drechselfutter wie in **Abb. 5.5** gezeigt. Wenn die hier abgebildeten Abmessungen verwendet werden, sind die Record Power **62317** 130 mm Schwalbenschwanzbacken für diesen Schritt ideal. Drechseln Sie eine Vertiefung am oberen Teil des Gehäuses, die den Zapfen des Deckels aufnehmen kann, und drechseln Sie anschließend auf ungefähr 45° nach innen bis zur Vertiefung mit 50 mm Durchmesser. Stellen Sie sicher, dass die 50 mm Vertiefung mindestens noch 35 mm Tiefe hat. Wenn die optionale Vertiefung für die Laschen des Mahlwerks gemacht wurde, addieren Sie zusätzliche 5 mm.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass der maximale Abstand zwischen dem höchsten Punkt der optionalen Vertiefung und der Oberseite des Deckels nicht mehr als 58 mm beträgt, damit der Schaft aus dem Deckel herausragen kann. Siehe Abb. 5.5.

Drechseln Sie das Gehäuse zu seinem endgültigen Profil, schleifen Sie es und behandeln Sie die Oberfläche mit einem lebensmittelechten Produkt.

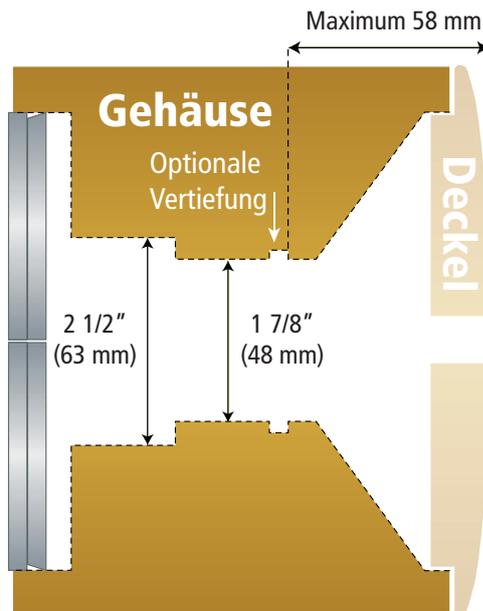


Abb. 5.5

Herstellung des Behälters

Spannen Sie das Behälterteil mit dem Record Power **62572** 87 mm (3") Planscheibenring auf den **62313** 50 mm Standardbacken auf das Futter und drechseln Sie einen Zapfen mit dem nötigen Durchmesser, um in den Hohlraum des Gehäuses zu passen.

Stellen Sie einen Hohlraum mit dem benötigten Durchmesser im Behälter her, wie in **Abb. 5.6** gezeigt. Dieser wird den gemahlene Kaffee beinhalten.

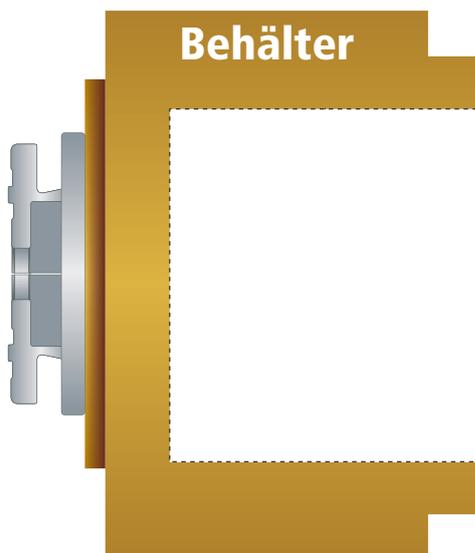


Abb. 5.6

Entfernen Sie den Behälter vom Futter und montieren Sie ihn wieder wie in **Abb. 5.7** gezeigt. Wenn die hiesigen Abmessungen genutzt werden, sind die Record Power **62329** 100 mm Schwalbenschwanz Tiefgriff Backen ideal für diesen Schritt.

Entfernen Sie den unteren Zapfen und drechseln Sie den Behälter zu seinem endgültigen Profil. Schleifen Sie die Oberfläche und behandeln Sie sie mit einem lebensmittelechten Produkt.

Um die Mühle zu vervollständigen, drechseln Sie einen Deckel mit einem Zapfen, der auf das Gehäuse passt wie in **Abb. 5.1** veranschaulicht. Dieser muss eine Bohrung mit 14 mm Durchmesser in der Mitte haben, wo der Schaft hindurchgehen kann wenn die Mühle fertig zusammengebaut wird.

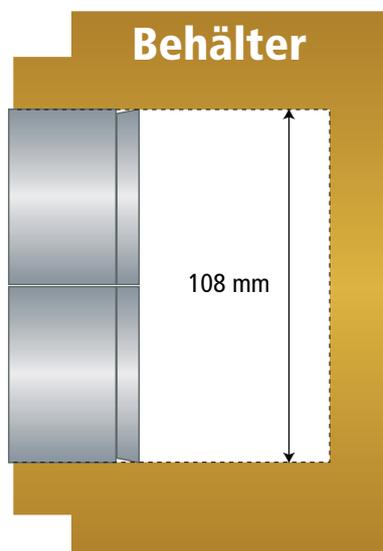


Abb. 5.7

5. Nutzung des CrushGrind Kaffeemahlwerks

Montage

Installieren Sie das Mahlwerk im Gehäuse wie in **Abb. 5.1** gezeigt. Für zusätzlichen Halt, verwenden Sie Epoxidklebstoff.

Wenn der Klebstoff getrocknet ist, platzieren Sie das Gehäuse im Behälter wie in **Abb. 5.1** gezeigt, füllen Sie die Mühle mit Kaffeebohnen und setzen Sie den Deckel auf.

Die Grobheit des Mahlwerks kann mit dem Einstellrad reguliert werden, wie in **Abb. 5.8** gezeigt.

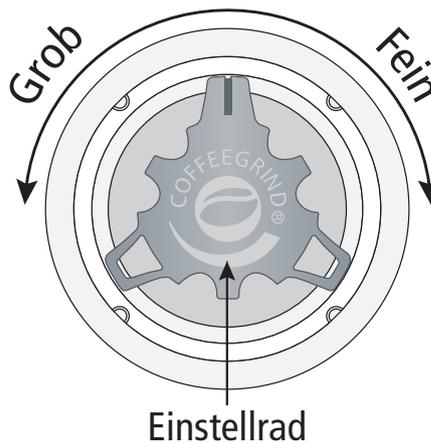


Abb. 5.8

6. Nutzung des CrushGrind Messerschärfbausatzes

Installation des CrushGrind Messerschärfbausatzes

Verwenden Sie ein Schneidebrett mit mindestens 50 mm Tiefe, um den Mechanismus zu installieren.

Bohren Sie mit einem 1 1/2" (38 mm) Forstnerbohrer 105 mm in die Mitte der Seite des Bretts, wie in **Abb. 6.1** gezeigt.

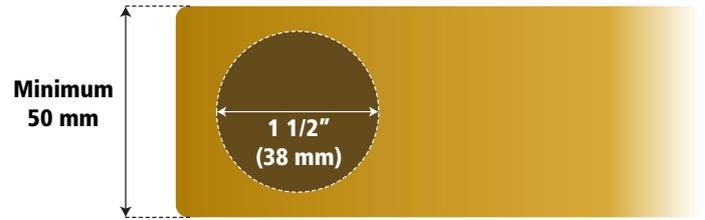


Abb. 6.1

Platzieren Sie den Mechanismus so in der Bohrung, dass das Wort UP auf die Oberseite des Bretts orientiert ist wie in **Abb. 6.2** gezeigt, bis der Ansatz an das Brett gerät. Sichern Sie den Mechanismus mit Epoxidklebstoff.

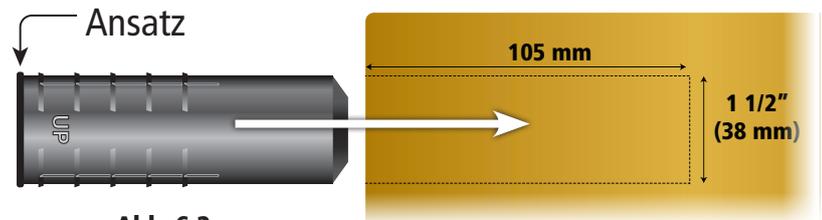


Abb. 6.2

Nutzung des CrushGrind Messerschärfbausatzes

Drücken Sie die Mitte des Mechanismus nach innen, um den Messerschärfer freizugeben wie in **Abb. 6.3** gezeigt. Platzieren Sie das Messer im Mechanismus wie in **Abb. 6.4** gezeigt und ziehen Sie es ohne Druck 2-3 Mal durch den Messerschärfer nach hinten (zu sich). Drücken Sie das Messer nicht nach vorne, ziehen Sie es nur.

Wenn das Messer fertig geschärft ist, drücken Sie den Mechanismus zurück ins Gehäuse.



Abb. 6.3

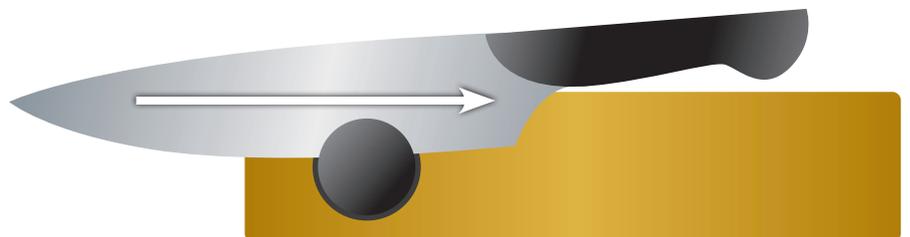


Abb. 6.4

Waschen des Schneidebretts

Entfernen Sie den Messerschärfer, wenn Sie das Brett waschen. Um dies zu tun, drücken Sie die Mitte des Mechanismus um den Schärfer freizugeben und ziehen Sie den gesamten Schaft aus dem Brett, während Sie das Gehäuse drinnen lassen wie in **Abb. 6.5** gezeigt.

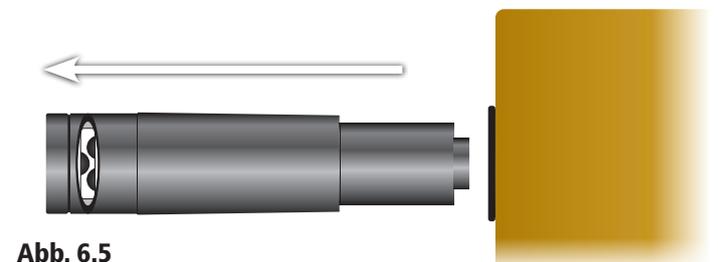


Abb. 6.5

Drehen des keramischen Messerschärfer

Der Messerschärfbausatz ist doppelseitig, um die Lebensdauer erheblich zu verlängern. Wenn der Messerschärfer abgenutzt worden ist, kann er rotiert werden und die anderen keramischen Schärfer genutzt werden.

Drücken Sie auf den Mechanismus, um den Messerschärfer freizugeben. Entfernen Sie den Deckel und ziehen Sie den Schärfmechanismus heraus, wie in **Abb. 6.6** gezeigt. Drehen Sie den Mechanismus um 180° und montieren Sie ihn wieder.

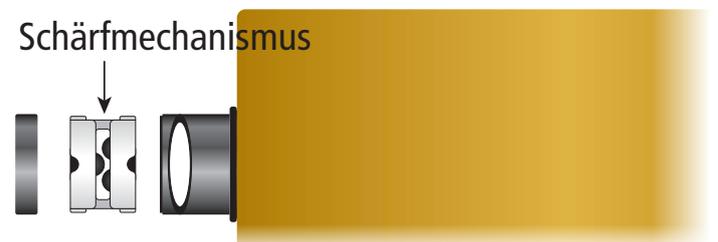


Abb. 6.6



Over
100
years

Experience • Knowledge
Support • Expertise

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Woodworking Machinery and Accessories

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Tel: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Um ein Produkt zu registrieren und Ihren nächsten Händler zu finden, besuchen Sie

recordpower.info